



YAPI MALZEMELERİ YÖNETMELİĞİ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU

Dosya Numarası (INSPERLA tarafından doldurulacaktır):

1. Başvuru Sahibi / Müşteri:

İmalatçı /Yetkili Temsilci:			
Adres:			
İlgili Kişi:			
Telefon:		E-mail:	
Ana Ürünler:			
Vergi Dairesi:		Vergi Numarası:	

2. Personel

Toplam personel sayısı:	
İdari personel:	
Ar-Ge personeli:	
Tasarım:	
İmalat:	
Montaj:	
Kalite kontrol:	
FÜK kapsamında çalışanlar:	

3. Firmanız aşağıda belirtilen sertifikalardan hangisine sahiptir?

	Belgeyi Veren Kuruluş / Belge Geçerlilik Tarihi
<input type="checkbox"/> FÜK Sertifikası EN 1090-1:2009+A1:2011, EXC 1'den 4 kadar	
<input type="checkbox"/> EN ISO 3834-2:2021	
<input type="checkbox"/> EN ISO 9001:2015	
<input type="checkbox"/> Diğer	

4. İmalatçıya bağlı kuruluşlar var mı? (Üretim tesisi/ İşletme Tesisi/ Şube)

(Bu bilgi sertifikalandırma programına dahil edilecek ise gereklidir)

<input type="checkbox"/> EVET(SAYISI):	<input type="checkbox"/> HAYIR:
--	---------------------------------

İşletmeye bağlı kuruluşların isimleri ve adresleri:

.....

.....

.....

5. Denetim Dili

<input type="checkbox"/> Türkçe	<input type="checkbox"/> Diğer:		
Sertifikanın yayınlanmasını istediğiniz diller	<input type="checkbox"/> TR	<input type="checkbox"/> EN	<input type="checkbox"/> Diğer



YAPI MALZEMELERİ YÖNETMELİĞİ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU

6. Talep Edilen Denetim Türü

İlk Belgelendirme Kapsam Değişikliği Unvan Değişikliği Adres Değişikliği

7. Başvuru Kapsamı

Ürünün Adı:			
Kullanım Amacı/ Yeri:			
Ürün için geçerli bir Avrupa Teknik Değerlendirme Belgesi mevcut mu? (European Technical Assessment)	<input type="checkbox"/> Evet (*) <input type="checkbox"/> Hayır	(*) Belgeyi veren kuruluş:	
Uygulama Sınıfı (Execution Class)	<input type="checkbox"/> EXC1	<input type="checkbox"/> EXC2	<input type="checkbox"/> EXC3 <input type="checkbox"/> EXC4
Belgelendirme kapsamındaki Teknik Şartname / Standart:	<input type="checkbox"/> EN 1090-1	<input type="checkbox"/> EN 1090-2	<input type="checkbox"/> EN 1090-3
İmalat Kapsamı:	<input type="checkbox"/> Çelik Konstrüksiyon parçalarının imalatı <input type="checkbox"/> Çelik Konstrüksiyon parçalarının atölyede montajı		
98/214/EC sistem 2+ Yapısal metal ürünler ve yardımcı elemanlar (1/4)	<input type="checkbox"/> TS EN 10025-1 <input type="checkbox"/> TS EN 10088-4 <input type="checkbox"/> TS EN 10088-5 <input type="checkbox"/> TS EN 10210-1 <input type="checkbox"/> TS EN 10219-1 <input type="checkbox"/> TS EN 10340 <input type="checkbox"/> TS EN 10340/AC <input type="checkbox"/> TS EN 10343 <input type="checkbox"/> TS EN 15048-1 <input type="checkbox"/> TS EN 15088		
98/214/EC sistem 2+ Yapısal metal ürünler ve yardımcı elemanlar (2/4)	<input type="checkbox"/> TS EN 1090-1+A1	<input type="checkbox"/> EXC1	
98/214/EC sistem 2+ Yapısal metal ürünler ve yardımcı ekipmanları (3/4)	<input type="checkbox"/> TS EN 13479		
98/214/EC sistem 2+ Yapısal metal ürünler ve yardımcı ekipmanları (4/4)	<input type="checkbox"/> TS EN 14399-1		

8. EN ISO 9001:2015'e uyumlu sertifikanız hakkında bilgi

(Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

Kalite Yönetim Sistemi Belgelendiren kuruluşun adı:

Sertifikanın kapsamı:

9. Kalite Yönetim Sistemi altında şube(ler) sertifika programına dahil edilmiş mi?

(Şubesi olmayan imalatçılara uygulanmaz)

EVET

HAYIR



YAPI MALZEMELERİ YÖNETMELİĞİ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU

10. EN ISO 9001:2015'e göre sertifikanızda hariç tutulan madde var mı?

 EVET HAYIR

"Evet" ise hariç tutulan maddeleri belirtiniz.

11. Kalite Yönetim Temsilcisi

Adı Soyadı:

Telefon:

E-mail:

12. EN 1090-1:2009+A1:2011 ve/ veya diğer uygulamalar için ürün standartlarına uygun başvuru bilgileri (Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

1. uygulanan özel prosesler nelerdir?

 Tasarım İmalatçı Tarafından Taşeron TS EN 1993 TS EN 1994 TS EN 1999 Kesme / Ön işlem İmalatçı Tarafından Taşeron Termal kesim Soğuk Şekil Verme Sıcak Şekil Verme Delme/Kanal Açma Kaynak İmalatçı Tarafından Taşeron

2. Kaynak Prosesi Uygulamaları

EN ISO 4063'e uygun isimlendirme

Kapsamı

Yeterlilik Prosedürleri

13. EN 1090-2:2018 Tablo 3 ve 4 veya EN 1090-3:2019 Tablo 1'den 3 kadar kullanılan Ana Malzemeler (Kalınlık aralığı) ve Kaynak Dolgu Malzemeleri

Malzeme Özellikleri

Ana Malzeme

Ana Malzeme

Ana Malzeme

 Tahribatsız Muayene Yöntemleri: İmalatçı Tarafından Taşeron



YAPI MALZEMELERİ YÖNETMELİĞİ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU

<input type="checkbox"/> VT	<input type="checkbox"/> PT	<input type="checkbox"/> MT	<input type="checkbox"/> ET	<input type="checkbox"/> RT	<input type="checkbox"/> UT	<input type="checkbox"/> LT
<input type="checkbox"/> Alev ile Doğrultma		<input type="checkbox"/> İmalatçı tarafından		<input type="checkbox"/> Taşeron		
<input type="checkbox"/> Isıl İşlem		<input type="checkbox"/> İmalatçı tarafından		<input type="checkbox"/> Taşeron		
<input type="checkbox"/> Mekanik bağlantıların birleştirilmesi:			<input type="checkbox"/> İmalatçı Tarafından		<input type="checkbox"/> Taşeron	

<input type="checkbox"/> Ön yüklemesiz uygulamalar için yapısal cıvatalama takımları
<input type="checkbox"/> Ön yüklemeli yapısal cıvatalama takımları
<input type="checkbox"/> Sürtünmeli yüzey bağlantıları
<input type="checkbox"/> Alıştırma bağlantıları
<input type="checkbox"/> Diğer:

<input type="checkbox"/> Tork Yöntemi
<input type="checkbox"/> Kombine yöntem
<input type="checkbox"/> HRC yöntemi
<input type="checkbox"/> Doğrudan gerilme metodu
<input type="checkbox"/> El ile germe
<input type="checkbox"/> Diğer germe yöntemleri

<input type="checkbox"/> Korozyondan koruma	<input type="checkbox"/> İmalatçı tarafından	<input type="checkbox"/> Taşeron
---	--	----------------------------------

<input type="checkbox"/> Kaplama
<input type="checkbox"/> Galvanizleme
<input type="checkbox"/> Termal Püskürtme
<input type="checkbox"/> Dupleks Kaplama
<input type="checkbox"/> Toz Boya
<input type="checkbox"/> Diğer

<input type="checkbox"/> Montaj	<input type="checkbox"/> İmalatçı tarafından	<input type="checkbox"/> Taşeron
---------------------------------	--	----------------------------------

Fabrika Üretim Kontrolü (FÜK) sorumlusu	
Adı:	
Tel:	
Fax:	
E-mail:	
Sorumlu Kaynak Koordinatörü	
Adı:	
Tel:	
Fax:	
E-mail:	
Tasarım Sorumlusu	
Adı:	
Tel:	
Fax:	
E-mail:	
Korozyondan Koruma Sorumlusu	
Adı:	
Tel:	
Fax:	
E-mail:	
Montaj ve Mekanik Bağlantı Sorumlusu	
Adı:	
Tel:	
Fax:	
E-mail:	



YAPI MALZEMELERİ YÖNETMELİĞİ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU

14. EN 10025-1:2004 için ürün standartlarına uygun başvuru bilgileri

(Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

Malzeme Özellikleri

Üretilen Ana Malzeme Sınıfları	Kalınlık Aralığı	Boyut Aralığı

15. EN 10210-1:2006 için ürün standartlarına uygun başvuru bilgileri

(Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

Malzeme Özellikleri

Üretilen Ana Malzeme Sınıfları	Kalınlık Aralığı	Boyut Aralığı

16. EN 10219-1:2006 için ürün standartlarına uygun başvuru bilgileri

(Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

Malzeme Özellikleri

Üretilen Ana Malzeme Sınıfları	Kalınlık Aralığı	Boyut Aralığı

Kaynak Proses Uygulamaları

EN ISO 4063'e uygun isimlendirme	Kapsamı	Yeterlilik Prosedürleri



YAPI MALZEMELERİ YÖNETMELİĞİ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU

17. EN 15088:2005 için ürün standartlarına uygun başvuru bilgileri

(Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

Malzeme Özellikleri

Üretilen Ana Malzeme Sınıfları	Kalınlık Aralığı	Boyut Aralığı	Tamper Sınıfı

18. EN 10340:2007 için ürün standartlarına uygun başvuru bilgileri

(Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

Malzeme Özellikleri

Üretilen Ana Malzeme Sınıfları	Kalınlık Aralığı	Boyut Aralığı

Uygulanabilir uygunluk değerlendirme sınıfı (TS EN 10340'nin EK B'sine göre karar verilir.)

B2	<input type="checkbox"/>
B3	<input type="checkbox"/>
B4	<input type="checkbox"/>

19. EN 15048-1:2007 için ürün standartlarına uygun başvuru bilgileri

(Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

Malzeme Özellikleri

Üretilen Ana Malzeme Sınıfları	Yiv Sınıfı	Özellik Sınıfı

Somun veya Cıvata Cinsine Göre Standart

EN ISO 898-2	<input type="checkbox"/>
EN ISO 3506-1	<input type="checkbox"/>
EN ISO 3506-2	<input type="checkbox"/>
EN 28839	<input type="checkbox"/>

20. EN 10343:2009 için ürün standartlarına uygun başvuru bilgileri

(Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

Malzeme Özellikleri

Üretilen Ana Malzeme Sınıfları	Kalınlık Aralığı	Boyut Aralığı



YAPI MALZEMELERİ YÖNETMELİĞİ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU

21. EN 10088-5:2009 için ürün standartlarına uygun başvuru bilgileri

(Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

Malzeme Özellikleri

Üretilen Ana Malzeme Sınıfları	Kalınlık Aralığı	Boyut Aralığı

Malzeme Cinsi

Üretilen Malzeme Cinsi

Çubuk	<input type="checkbox"/>
Filmaşın	<input type="checkbox"/>
Tel	<input type="checkbox"/>
Profil	<input type="checkbox"/>
Diğer	<input type="checkbox"/>

22. EN 10088-4:2009 için ürün standartlarına uygun başvuru bilgileri

(Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

Malzeme Özellikleri

Üretilen Ana Malzeme Sınıfları	Kalınlık Aralığı	Boyut Aralığı

Malzeme Cinsi

Üretilen Malzeme Cinsi

Çelik Bant	<input type="checkbox"/>
Çelik Levha	<input type="checkbox"/>
Şerit	<input type="checkbox"/>

23. EN 14399-1:2015 için ürün standartlarına uygun başvuru bilgileri

(Sadece bu standart için belgelendirme talebiniz var ise doldurunuz.)

Malzeme Özellikleri

Üretilen Ana Malzeme Sınıfları	Özellik Sınıfı	Kalite Sınıfı

K Faktör / K sınıfı

K sınıfı

K0	<input type="checkbox"/>
K1	<input type="checkbox"/>
K2	<input type="checkbox"/>

24. İmalatçının Deklarasyonu:

	INSPERLA TEST GÖZETİM BELGELENDİRME LTD. ŞTİ	Doküman No:	FR.500
		Yayın Tarihi:	06.02.2023
		Revizyon No:	00
		Revizyon Tarihi:	-
YAPI MALZEMELERİ YÖNETMELİĞİ BELGELENDİRME BAŞVURU FORMU			

Başka herhangi bir Onaylanmış Kuruluş ile bu kapsamda başvurumuzun olmadığını,

INSPERLA www.insperla.com web sitesinde yayınlanan Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme ve Belgelendirme Prosedürü' nde belirtilen Belgelendirme Programının ilgili şartlarına uyacağımızı,

Değerlendirmenin yürütülmesi için ilgili personelin gerek duyduğu alanlara ve dokümanlara erişebilmesine imkân sağlayacağımızı, INSPERLA personelinden gelen öneri ve uyarıları dikkate alacağımızı,

Talep ettiğimiz belgeyi almamız halinde, yalnız belgenin verildiği hususlar hakkında hak iddia edeceğimizi,

Talep ettiğimiz belgeyi almamız halinde, bu belgeyi INSPERLA' nın şöhretini zedeleyecek şekilde kullanmayacağımızı,

Verilen belgenin askıya alınması veya iptal edilmesi halinde, belgelendirmeye atıf yapan reklam malzemelerini kullanmayacağımızı, INSPERLA' nın talebi üzerine bütün ilgili dokümanları iade edeceğimizi,

Belgeyi almamız halinde, sadece ürünün ilgili standartla uyumunu göstermek üzere kullanacağımızı,

Hiçbir belgenin veya raporun veya bunların bir kısmının, yanlış amaçlar için kullanılmamasını sağlayacağımızı,

Yapacağımız reklamlarda, dokümanlarımızda ve broşürlerimizdeki atıflarda, belgelendirme kuruluşunun belge kullanım kuralları ile uyum içinde olacağımızı beyan ederiz.

Başvuru Sahibi Adına (İsim, İmza, Kaşe, Tarih)

25. Başvurunun INSPERLA tarafından değerlendirilmesi

- Belgelendirme için gereklilikler belirlenmiş ve başvuru kapsamındaki hizmetin verilmesinde herhangi bir engel yoktur.
- Belgelendirme başvurusu aşağıdaki sebeplerden dolayı reddedilmiştir.

TEKNİK DÜZENLEME SORUMLUSU (isim, İmza, Kaşe, Tarih)